

## Scheda Tecnica

### GLOSS POLYCAT SERIE 56-00 (UNICAT SERIE 59-00)

Polycat è un inchiostro a due componenti per la stampa su contenitori in polietilene o polipropilene trattati. Presenta un alto grado di lucido e resiste ad un'ampia varietà di prodotti.

La gamma degli inchiostri Polycat comprende colori luminosi e brillanti per un packaging attraente e di qualità.

La serie Unicat 59-00 differisce dal Polycat solo per il catalizzatore che consente una vita utile dell'inchiostro miscelato (pot life) di ca. 6 mesi. Viene fornita impiegando gli inchiostri Polycat con il catalizzatore Unicat 59-91 separato ed a richiesta per tinte al campione con il catalizzatore già miscelato.

Adesione: gli inchiostri Polycat danno ottima adesione su contenitori di polietilene e polipropilene a condizione che la superficie sia stata trattata correttamente.

Resistenza ai prodotti: dopo completa polimerizzazione gli inchiostri Polycat hanno un'ottima resistenza ad un'ampia gamma di cosmetici, detergenti, olio ed altri prodotti. Con gli olii per freni o con prodotti molto aggressivi si consiglia l'impiego del catalizzatore standard Polycat 56-91 con un essiccamento a forno spinto (~ 80° C).

Gamma colori: gli inchiostri Polycat sono disponibili in un'ampia gamma di colori intensi e brillanti che possono essere mescolati fra di loro per produrre tonalità intermedie.

Sono anche disponibili colori addizionali ad alta coprenza per la stampa su contenitori scuri o neri.

#### DATI TECNICI E MODO D'IMPIEGO

Supporti e trattamento superficiale: gli inchiostri Polycat sono formulati per la stampa su polietilene e polipropilene pretrattati. Questi materiali non trattati hanno una superficie inerte che non consente una buona adesione agli inchiostri. Per rendere ricettiva la superficie agli inchiostri e quindi garantire una buona adesione si deve attivare il materiale con un trattamento alla fiamma o "corona". Si raccomanda che la stampa sia eseguita non appena possibile dopo la fiammatura. Da notare che una varietà di additivi sono inclusi nel polimero e in alcune occasioni questi hanno un effetto negativo sull'adesione dell'inchiostro. L'unico test affidabile è di fare una stampa e valutare l'adesione sia subito che dopo lo stoccaggio (o con test accelerato in forno a 50 - 60 °C per circa 12 h). In particolare alcuni tipi di polietilene usati per flaconi, contengono agenti antistatici; in generale questi sono composti amidici ma occasionalmente sono impiegate anche ammine sintetiche.

Gli inchiostri con catalizzatore Unicat 59-91 non devono essere usati su polietilene se contenente queste ultime, poichè nel tempo interverrebbe una perdita di adesione. In questo caso si deve usare catalizzatore Polycat 56-91.

Sun Chemical Group S.p.A.

VIA ISONZO, 6/C 22078 TURATE (COMO) ITALIA TEL: +39.02.969711.1 - FAX: +39.02.96754017 - E-MAIL: info@serigrafia@eu.sunchem.com  
SEDE LEGALE: VIA VITTOR PISANI, 16 20124 MILANO CAP. SOC. €38.186.580 i.v. REG. IMPR. 129552-3292-2 TRIB. MI R.E.A. MI 708526  
CODICE FISCALE E PARTITA I.V.A. 00739320158 NUMERO FISCALE COMUNITARIO IT 00739320158

# Sun Chemical Screen

Il sistema più noto per stabilire il livello del trattamento è il test della "tensione di bagnatura" che si avvale di una serie di miscele di solventi accuratamente preparati e graduati per indicare la tensione superficiale. Queste soluzioni test sono disponibili sotto forma di pennarelli con punta di feltro.

Miscelazione: gli inchiostri sono forniti in due componenti: *pasta pigmentata* e *catalizzatore* che vanno miscelati nel rapporto in peso 9:1 (~11%) per il 56-91, mentre per il catalizzatore Unicat 59-91 si deve usare il 8,5% (circa 1:12) per i colorati e il 7% (1:14) per il bianco. Impiegando i catalizzatori Standard 56-91 e lento 56-92 la miscelazione va eseguita solo prima della stampa. Diluendo subito la miscela questa rimane stampabile fino a 24 ore (se conservata in lattina chiusa). Utilizzando invece il catalizzatore Unicat 59-91 la miscela rimarrà attiva per ca. 6 mesi semprechè la lattina sia richiusa bene e sia conservata in luogo fresco. Non è opportuno superare la quantità raccomandata di catalizzatore.

Diluizione: quando s'impiega con macchine da stampa per flaconaggio ad alta velocità, l'inchiostro deve essere diluito fino al 15% con il diluente 56-02. Con dettagli fini e per avere una buona stabilità dell'inchiostro sul telaio è opportuno diluire con una miscela 2:1 di 56-02 e ritardante 56-04.

Una adeguata diluizione, oltre ad assicurare una buona stabilità sul telaio, riduce al minimo i difetti di stampa dovuti all'elettricità statica. Per la massima stabilità sul telaio con dettagli molto fini, usare il ritardante lento 56-06.

La gamma dei diluenti con le alternative è pertanto la seguente:

- Diluente rapidissimo/33
- Diluente rapido 56-02/TS23 o F800
- Diluente medio BG/01
- Ritardante 56-04/TS24
- Ritardante lento 56-06/TS22 o 990

Essiccamento polimerizzazione:

inizialmente l'essiccamento o "fuori polvere" avviene per evaporazione dei solventi. Si ha poi l'indurimento per reticolazione (o polimerizzazione). Per consentire la manipolazione del flaconaggio si può eseguire un trattamento termico in forno ad aria calda a 80-85°C per 1-2 minuti. Un elevato grado di polimerizzazione si raggiunge entro le 24 ore mentre la reticolazione completa e quindi la massima proprietà di resistenza si ottiene dopo 4-5 giorni (a temperatura ambiente).

Telai stampa: per i migliori risultati gli inchiostri devono essere stampati con tessuti sintetici 80-120 fili/cm impiegando racle di poliuretano (vulkollan) e matrici con emulsioni dirette o films capillari resistenti ai solventi.

Lavaggio telai: impiegare il lavaggio quadri universale 11-00 o lo stesso diluente 56-02.

Resa: una resa media di 47-50 m<sup>2</sup>/Kg. si ottiene usando la diluizione standard e i tessuti raccomandati.

Sovrastampa: gli inchiostri Polycat possono essere sovrastampati a condizione che non intercorrano lunghi intervalli fra una stampa e l'altra o che non siano sottoposti a sovracotture.

Sun Chemical Group S.p.A.

VIA ISONZO, 6/C 22078 TURATE (COMO) ITALIA TEL: +39.02.969711.1 - FAX: +39.02.96754017 - E-MAIL: info@serigrafia@eu.sunchem.com  
SEDE LEGALE: VIA VITTOR PISANI, 16 20124 MILANO CAP. SOC. €38.186.580 i.v. REG. IMPR. 129552-3292-2 TRIB. MI R.E.A. MI 708526  
CODICE FISCALE E PARTITA I.V.A. 00739320158 NUMERO FISCALE COMUNITARIO IT 00739320158

# Sun Chemical Screen

Quando il gloss Polycat White (bianco) 56-81 è destinato ad essere sovrastampato, è opportuno che venga miscelato con il catalizzatore nel rapporto 15:1 invece di 9:1 (rapporto valido quando l'inchiostro non deve essere sovrastampato).

analoghe ma non sono completamente resistenti all'ipoclorito di sodio (candeggina). In tal caso è consigliabile impiegare la serie Polyspeed.

Resistenza ai prodotti: gli inchiostri Polycat possono essere usati su flaconi che contengono una grande varietà di prodotti quali detergenti, olio, cosmetici.

Gamma colori: Gli inchiostri Polycat sono disponibili nella seguente gamma di colori intensi e luminosi che possono essere miscelati fra di loro per produrre tonalità intermedie:

G/S Primrose	56-11	Magenta	56-41
Primrose	56-13	Violet	56-48
Yellow	56-14	Blue	56-53
Orange	56-23	Green	56-69
Scarlet	56-33	Black	56-75
Red	56-38	White	56-81
		Base	56-85

Colori ad alta coprenza: sono disponibili tre colori addizionali ad elevata coprenza e luminosità, ed un bianco brillante molto coprente per la stampa su flaconi scuri o neri:

High Opacity Yellow	56-1296
High opacity Orange	56-2243
High Opacity Red	56-3632
High Opacity White	56-802

## Catalizzatori:

Standard Catalyst	56-91
Slow Catalyst	56-92
Unicat Catalyst	59-91

---

Queste informazioni sono fornite dopo prove di laboratorio. Tuttavia le caratteristiche del prodotto possono cambiare in funzione delle differenti condizioni di lavoro. Raccomandiamo di verificare sempre le caratteristiche dei nostri prodotti prima di iniziare produzioni importanti. La responsabilità della Sun Chemical Group SpA si riduce alla sostituzione dei nostri prodotti. Poiché non siamo in grado di prevedere o controllare le condizioni in cui i nostri prodotti vengono utilizzate, non è possibile garantire le loro performance.

Precisiamo che le informazioni contenute in questa scheda sono solo indicative e che potrebbero venire modificate per soddisfare le condizioni e l'efficienza delle attrezzature impiegate. I prodotti della Sun Chemical non sono utilizzabili con inchiostri o vernici di altri produttori salvo previa autorizzazione scritta. Sun Chemical si riserva la facoltà di modificare le informazioni inserite senza preavviso.

---

## Sun Chemical Group S.p.A.

VIA ISONZO, 6/C 22078 TURATE (COMO) ITALIA TEL: +39.02.969711.1 - FAX: +39.02.96754017 – E-MAIL: info@serigrafia@eu.sunchem.com  
SEDE LEGALE: VIA VITTOR PISANI, 16 20124 MILANO CAP. SOC. €38.186.580 i.v. REG. IMPR. 129552-3292-2 TRIB. MI R.E.A. MI 708526  
CODICE FISCALE E PARTITA I.V.A. 00739320158 NUMERO FISCALE COMUNITARIO IT 00739320158